



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 339/2008/MUC-001 von / dated 2019-10-09**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:		TUBOS REUNIDOS INDUSTRIAL, S.L.U. Barrio Sagarrabay, 2 E-01470 Amurrio (Alava)		Werk / plant:		Nationalität / Country:	Datum / Date:	Blatt-Nr. / Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment	
	E		E		E		2019-10-09		1 v. / of 1		Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification	Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions		Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules	Bemerkungen / Remarks	
		Art / Spec.	Kürzel / Code		Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Art / Spec.	Nr. / No.		
		3a	4	5	6a	7a	8a	9a	9b		
01	St 35.8, St 45.8, 15 Mo 3, 13 CrMo 4 4, 10 CrMo 9 10	DIN	4	5	2,1 17,0	19,05*	8a 8b	AD 2000 TRD 102	W4/ W 12 TRD 102	10	
02	16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, 11CrMo9-10, P195GH, P235GH, P265GH, X11CrMo5+1/ +NT1/ + NT 2 (1.7362) X11CrMo9-1+I X11CrMo9-1+NT	EN Vd TÜV Vd TÜV	10216-2 007/2 109	- " - - " - - " -	2,1 17,0 26 26	19,05* 168,3 168,3 168,3		AD 2000 TRD	W4/ W12 102		
03	X10CrMoVNb9-1	Vd TÜV EN	511/2 10216-2	- " -	2,1 17,0	16,0		AD 2000 TRD	W4/W 12 102		
04	P355N, NH, NL1, NL 2	EN Vd TÜV	10216-3 354-2	- " -	2,1 30,0	16,0		AD 2000 TRD	W4/W10 W12 102		
05	P275 NL1, NL 2	EN Vd TÜV	10216-3 352	- " -	2,1 30,0	16,0		AD 2000 TRD	W4/W10 /W12 102		

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = tempergeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

**Bericht Nr. / report no. 20360905**  
**vom / dated 2019-10-08**