



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. TRI-S275NH-CPR

1. Kennzeichnungscode der Warengattung:

TRI-S275NH-CPR

2. Verwendungszweck/e:

Warmgefertigte nahtlose Stahlrohre für den Stahlbau

Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken

Werkstoff S275 NH / 1.0493 nach EN 10210-1

3. Hersteller:

TUBOS REUNIDOS INDUSTRIAL, S.L.U.

Bº Sagarribai, 2

01470 Amurrio -Alava-

Website: www.tubosreunidosindustrial.com

Email: inquiry.comercial@tubosreunidos.com

4. System/e zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierter Standard:

EN 10210-1:2006

6. Benannte Stelle:

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff und Schweißtechnik
Westendstrasse 199, 80686 München, Nr.0036 hat die Erstinspektion der
Produktionsstätte und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie der
laufenden Überwachung, Bewertung und Auswertung werkseigener
Produktionskontrolle durchgeführt und stellt die Konformitätsbescheinigung mit
Nr. 0036-CPR-19-M-2008 aus.**



7. Erklärte Leistung:

S275NH EN 10210-1

Wesentliches Merkmal		Leistung		
Maß- und Formtoleranz EN 10210-2:2006	Aussendurchmesser	±1% mit min. ±0.5 mm. und max. ± 10 mm.		
	Dicke	±10%		
Dehngrenze	Nenn Dicke (mm)	Werte		
	>	≤	Min. (MPa)	Max. (MPa)
		16	275	
	16	40	265	
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)	Werte		
	>	≤	Min. (MPa)	Max. (MPa)
		3	370	510
	3	65	370	510
Dehnung	Nenn Dicke (mm)	Werte		
	>	≤	Min.(%)	
		65	Längst	Quer.
		24	22	
Kerbschlagarbeit	Testtemperatur	Werte Min. (J)		
	-20°C	40 ^b		
Dauerhaftigkeit		Element	Max.(%)	
		C	0,20	
		Si	0,40	
		Mn	0,50 – 1,40	
		P	0,035	
		S	0,030	
		Nb	0,050	
		V	0,08	
		Total Al ^c (min)	0,020	
		Ti	0,03	
		Cr	0,30	
		Ni	0,30	
	Mo	0,10		
	Cu	0,35		
	N	0,015		
Schweißeignung		Nenn Dicke (mm)		
		<16	16 < t ≤ 40	
	Kohlenstoff Äquivalent Max %	0,40	0,40	



8. Das oben genannte Produkt entspricht den Anforderungen dieser Leistungserklärung (sh. Tabelle). Diese Leistungserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers (Tubos Reunidos Industrial, S.L.U.) erteilt, in Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr 305/2011.

Unterzeichnet für und im Namen vom Hersteller:



Alejandro Echeita - Qualitätsmanager
Amurrio, 9. September 2016



0036-CPR-19-M-2008

TUBOS REUNIDOS INDUSTRIAL, S.L.U.
Bº SAGARRIBAI, 2.
AMURRIO (ALAVA) – SPAIN

08

DoP-TRI- S275NH-CPR

EN 10210-1:2006
S275NH/1.0493

Warmgefertigte nahtlose Stahlrohre für den Stahlbau
Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-
/Betonverbundbauwerken

Maß- und Formtoleranz:

Dehngrenze:

Zugfestigkeit:

Dehnung:

Wie in the DoP erklärt

Kerbschlagarbeit:

Dauerhaftigkeit:

Schweißbeignung:

<http://tubosreunidosindustrial.com/en/calidad-medio-ambiente.php>