



## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью «Мир Технологий»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117042, Россия, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613

Основной государственный регистрационный номер 1187746469096.

Телефон: 89154152183 Адрес электронной почты: MirTekhnologiy@gmail.com

**в лице** Генерального директора Киреенко Константина Борисовича

**заявляет, что** Элементы трубопровода: трубы стальные бесшовные, работающие под избыточным давлением; максимальный внутренний диаметр до 200 мм, максимальное рабочее давление 19 МПа, рабочие среды газ, пар, жидкость группы 1 и 2, Продукция изготовлена в соответствии со стандартами согласно приложению № 1 на 1 листе.

Изготовитель Tubos Reunidos Industrial, S.L.U

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Испания, Barrio Sagarribai 2, 01470 Amurrio

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 7304191001, 7304191002, 7304191009, 7304193001, 7304193002, 7304193009, 7304291009, 7304293009, 7304312008, 7304318009, 7304391000, 7304395809, 7304399209, 7304399300, 7304511200, 7304511800, 7304518109, 7304518909, 7304591000, 7304593200, 7304593800, 7304599209, 7304599300, 7304900009

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № 450ИЛПМД от 04.10.2019 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05)

Предоставленная документация: обоснование безопасности № ТБ.01.004.12.ОБ от 10.06.2019 года; паспорт № ТБ.01.003.14.ПС от 06.06.2019 года; руководство по эксплуатации № ТБ.01.003.14.РЭ от 10.06.2019 года; чертеж № 1116 от 03.06.2019 года; расчет на прочность № 127.00.001.РП от 10.06.2019 года; сведения о заводских испытаниях № 0000315813/2 от 27.06.2013 года; технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: план проведения калибровки № P-QAL-062 от 07.01.2019 года, процесс изготовления стальных труб № P-PRO-115 от 15.05.2017 года; документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: № E-A-007022-МТ-2-М-0 от 03.12.2015 года, № E-A-007267-УТ-2-М-0 от 16.06.2016 года, № E-A-007267-УТ-2-М-0 от 16.06.2016 года

Схема декларирования соответствия: Зд

**Дополнительная информация**

ГОСТ 17380-2001 "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия". Условия хранения продукции 1 (Л) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения 2 года. Срок службы (годности) 20 лет.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.11.2024 включительно.**

  
(подпись)



Киреенко Константин Борисович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ЕС.АД50.В.00231/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 08.11.2019

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ES.АД50.В.00231/19

Сведения о декларации о соответствии

API 5L - Требования к процессу изготовления сварных и бесшовных стальных труб,  
ASTM/ASME A/SA 179 - Стандартные спецификации для бесшовных труб из холодноотянутой низкоуглеродистой стали, предназначенных для трубчатых теплообменников, конденсаторов,  
ASTM/ASME A/SA213 - Стандартные спецификации для бесшовных труб для котлов, пароперегревателей и труб теплообменников из ферритных и аустенитных сталей,  
ASTM/ASME A/SA333 - Стандартные спецификации для бесшовных и сварных стальных труб, предназначенные для эксплуатации при низких температурах,  
ASTM/ASME A/SA335 - Стандартные спецификации для бесшовных труб из ферритной легированной стали, предназначенных для высокотемпературных условий эксплуатации,  
EN 10216-2 Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Часть 2. Трубы из нелегированной и легированной стали с установленными свойствами для повышенной температуры,  
JIS G3452 Трубы из углеродистой стали для обычных трубопроводов,  
JIS G3454 Трубы из углеродистой стали для работы под давлением,  
JIS G3455 Трубы из углеродистой стали для работы под высоким давлением,  
JIS G3456 Трубы из углеродистой стали для работы в условиях высоких температур,  
JIS G3460 Стальные трубы для работы при низких температурах,  
JIS G3461 Трубы из углеродистой стали для котла и теплообменника,  
JIS G3462 Бесшовные трубы для котлов и теплообменников,  
JIS G3464 Стальные трубы для работы при низких температурах,  
JIS G3467 Стальные трубы для обогревателя,  
ТУ 14-3Р-55-2001 - Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов. Технические условия,  
ТУ 14-3-460-2009 - Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов. Технические условия,  
ТУ 14-3-457-76 - Трубы печные коммуникационные для нефтеперерабатывающей промышленности,  
ГОСТ 550-75 - Трубы стальные бесшовные для нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Технические условия,  
ГОСТ 8732-78 - Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент,  
ГОСТ 8734-75 - Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные

Генеральный директор

МП



Кирсенко Константин Борисович

(Ф.И.О. заявителя)