



Industrie Service

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
0036 - CPR - M - 019 - 2008 vom/dated 2015-10-08)

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011 Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011											
Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:		TUBOS REUNIDOS INDUSTRIAL, S.L.U. Barrio Sagarribai, 2 E-01470 Amurrio (Alava)		Werk / plant:		Nationalität/ Country: E	Datum/ Date: 2015-10-08	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 1	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification	Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions		Gewicht / Weight	Bemerkungen / Remarks	1 = t 2 = kg	Wert value	
					Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]					
		Art / Spec.	Kürzel / Code		von / from	bis / to					
1		3a	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
01	S235JRH S275JOH S275J2H S275NH S275NLH S355JOH S355J2H S355K2H S355NH S355NLH S420NH S420NLH S460NH S460NLH	EN	N	nahtloses Rohr / seamless tube	2,6	15,0	21,3	168,3			

A.-Nr. / Order No.: 2168697
vom / dated 2015-10-08

Explanation:
 A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelte/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed
 V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeglüht/warmungsgeregelt warmungsgeregelt controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/
 delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte
 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling