



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen für überwachungsbedürftige Anlagen**  
**Scope of the Approval - Manufacturing of Base Material used for Regulated Pressure Equipment**

**Anlage zum Bestätigungsschreiben**  
**Annex to Manufacturer's Approval**

Hersteller/ Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:		TUBOS REUNIDOS INDUSTRIAL, S.L.U. Barrio Sagarrabay, 2 E-01470 Amurrio (Alava)		Werk/ Plant:		Nationalität/ Country:		Datum/ Date:		Blatt-Nr./ Page No.:		Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0036 - Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering															
								E		31.05.2010		1 von / of 1																	
lfd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Material Name Werkstoff-Nr./ Material No.		Werkstoff- Spezifikation Material Specification		Liefer- zustand Delivery Condition*	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Production Form  Begriff / Name	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight max.		Prüfgrundlagen/ Anforderungen Technische Regeln / Technical Requirements		TÜV- Nr./ No.	Bemerkungen Notes													
	Art/Spec.		Nr./No.				von/ from		bis/ to		von/ from		bis/ to			↓ Wert value		Art./ Spec.		Nr. / No.									
1	2		3a		3b	4	5		6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	11												
01	St 35.8, St 45.8, 15 Mo 3, 13 CrMo 4 4, 10 CrMo 9 10		DIN		17175		nahtloses Rohr und Vor- material / seamless tubes and raw material		2,3	17,0	26,0	168,3			AD 2000	W4/ W10/ W12 102	Einzelgutachten / individual expertise												
02	16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, 11CrMo9-10, P195GH, P235GH, P265GH, X11CrMo5+NT1, X11CrMo5+NT2 X11CrMo9-1+NT		EN		10216-2		- " -		2,3	17,0	26,0	168,3			AD 2000	W4/ W10/ W12 102													
03	X10CrMoVNb9-1		VdTÜV EN		511/2 10216-2		- " -		2,3	17,0	16,0	168,3			AD 2000	W4/ W10/ W12 102													
04	S195T		EN		10255		- " -		2,3	17,0	16,0	168,3			TRD														

**A.-Nr. / Order No.: 600003999**  
**v. / dated 2010-05-31**

**Erläuterungen / Notes:** A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermomech. treated U = Ungeglüht/not annealed V = Vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgeglüht /annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 / object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Technischen Regeln /weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 11/No. of the technical rules in column 11