



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 339/2008/MUC-001 von / dated 2019-10-09

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	TUBOS REUNIDOS INDUSTRIAL, S.L.U. Barrio Sagarrabay, 2 E-01470 Amurrio (Alava)	Werk / plant:	Nationalität/ Country: E	Datum:/ Date: Rev. 2 2021-03-22	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	St 35.8, St 45.8, 15 Mo 3, 13 CrMo 4 4, 10 CrMo 9 10	DIN	17175		nahtloses Rohr und Vor- material / seamless tubes and raw material	2,1	17,0	19,05	168,3			AD 2000 TRD 102	W4/ W 12 TRD 102	
02	16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, 11CrMo9-10, P195GH, P235GH, P265GH, X11CrMo5+I / +NT1/ + NT 2 (1.7362) X11CrMo9-1+I X11CrMo9-1+NT	EN VdTÜV VdTÜV	10216-2 007/2 109		- " -	2,1	17,0 26 26	19,05	168,3 168,3 168,3			AD 2000 TRD	W4/ W12 102	
03	X10CrMoVNb9-1	EN VdTÜV	10216-2 511/2		- " -	2,1	17,0	16,0	168,3			AD 2000 TRD	W4/W 12 102	
04	P355N, NH, NL1, NL 2	EN VdTÜV	10216-3 354-2		- " -	2,1	30,0	16,0	168,3			AD 2000 TRD	W4/W10 W12 102	
05	P275 NL1, NL 2	EN VdTÜV	10216-3 352		- " -	2,1	30,0	16,0	168,3			AD 2000 TRD	W4/W10 /W12 102	

Bericht Nr. / report no. 20360905
vom / dated 2019-10-08

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 339/2008/MUC-001 von / dated 2019-10-09

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	TUBOS REUNIDOS INDUSTRIAL, S.L.U. Barrio Sagarrabay, 2 E-01470 Amurrio (Alava)	Werk / plant:	Nationalität/ Country: E	Datum:/ Date: Rev. 2 2021-03-22	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
							von / from	bis / to	von / from	bis / to				
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	St 35.8, St 45.8, 15 Mo 3, 13 CrMo 4 4, 10 CrMo 9 10	DIN	17175		nahtloses Rohr und Vor- material / seamless tubes and raw material	2,1	17,0	19,05	168,3					*Rev. 1 dated 2020-12-07 For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge. Bericht Nr. / report no. 20360905 vom / dated 2019-10-08
02	16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, 11CrMo9-10, P195GH, P235GH, P265GH, X11CrMo5+I, / +NT1 / +NT2, X11CrMo9-1+NT	EN	10216-2		- " -	2,1	17,0	19,05	168,3					
							26 26		168,3 168,3					
03	X10CrMoVNB9-1	EN	10216-2		- " -	2,1	17,0	16,0	168,3					
04	S195T	EN	10255		- " -	2,1	17,0	16,0	168,3					
05	P355N, NH, NL1, NL2	EN	10216-3		- " -	2,1	30,0	16,0	168,3					
06	X20CrMoV11-1	EN	10216-2		- " -	2,1	17,0	16,0	168,3					
07	14MoV6-3	EN	10216-2		- " -	2,1	17,0	16,0	168,3					
08	P275, NL1, NL2	EN	10216-3		- " -	2,1	30,0	16,0	168,3					
09*	X10CrWMoVNB9-2	EN	10216-2		- " -	2,1	20,0	16,0	168,3					

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 339/2008/MUC-001 von / dated 2019-10-09

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	TUBOS REUNIDOS INDUSTRIAL, S.L.U. Barrio Sagarrabay, 2 E-01470 Amurrio (Alava)	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: E	Datum:/ Date: Rev. 2 2021-03-22	Blatt-Nr./: Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	--	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks	
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Dicke / Thickness [mm] von / from 6a	bis / to 6b	Durchm. / Diameter [mm] von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ 8a	Wert value 8b	Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b		
10	Gr. B, Gr C	ASME*)	SA 106		Nahtloses Rohr und Vormaterial/ seamless tubes and raw material	2,1	17,0	19,05	168,3						
11	P91, P92, P11 T91, T92, T11	ASME*) ASME*)	SA 335 SA 213		Nahtloses Rohr und Vormaterial/ seamless tubes and raw material	2,1	17,0	19,05	168,3						*) : ASTM grades included
12	Gr. 1, Gr. 6	ASME*)	SA 333		Nahtloses Rohr und Vormaterial/ seamless tubes and raw material	2,1	17,0	19,05	168,3						
13	P5, P9, P11, P22 T5, T9, T11, T22	ASME*) ASME*)	SA 335 SA 213		Nahtloses Rohr und Vormaterial/ seamless tubes and raw material	2,1	17,0	19,05	168,3						

For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

Bericht Nr. / report no. 20360905 vom / dated 2019-10-08

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10